

Справ. №		Перв. примен.		0611К.26.01.031		Приложение №2 к заданию на закупку токарного многошпиндельного горизонтального автомата с ЧПУ (2шт) Лист 7 Листов 14		√ Rz40 (√)	
Подп. и дата		Инв.№ дубл.		Инв.№ подл.		Размер 13-0,1 не выполнять. Резьбу М10-7Н не выполнять. Выполнить отверстие диаметром 8,5+0,1мм.		A (5:1)	
Взам. инв. №		Инв.№ подл.		Инв.№ подл.		1. *Размер для справок. 2. **Размеры обеспечить инструментом. 3. ***Размеры и шероховатость поверхности после покрытия. 4. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – мк. 5. Покрытие: Ц6.хр. 6. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.		A (5:1)	
Подп. и дата		Инв.№ подл.		Инв.№ подл.		0611К.26.01.031		Втулка	
Черенкова		186.009433-2024		14.10.24		Лист		Масса	
Изм		Лист		№докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Двуязыльный		(Подп)		14.10.24		0,02	
Пров.		Двуязыльный		(Подп)		14.10.24		2:1	
Т. контр.		Захаров		(Подп)		17.10.24		Лист	
Э. метр.								Листов	
Н.контр.		Авласович		(Подп)		14.10.24		1	
Утв.		Двуязыльный		(Подп)		14.10.24		ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"	
IPS ID: 82334708		Список цехов: 02-11-16		Копировал		Формат А4		ОЛ НТЦ	