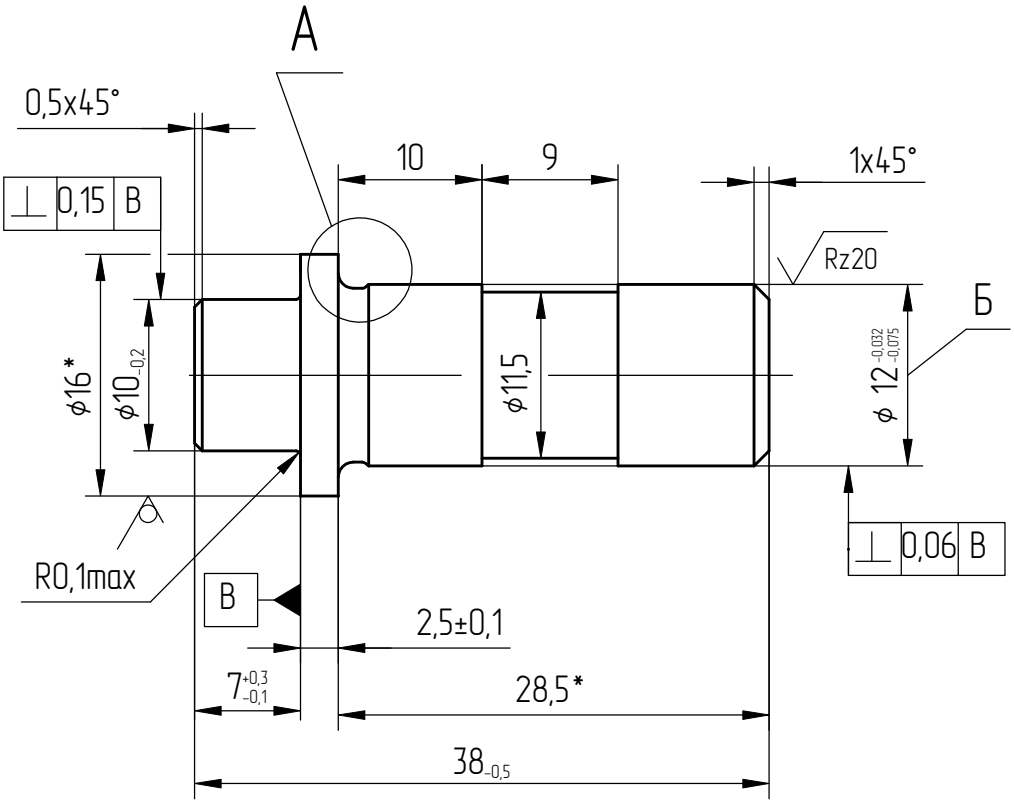
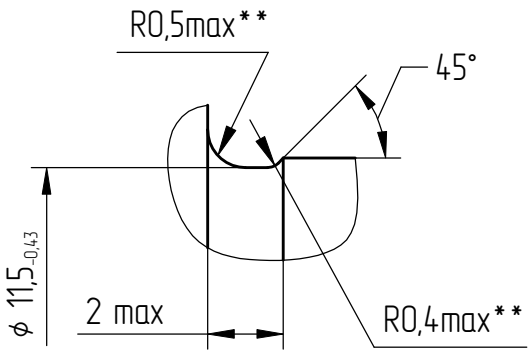
1210К.06.01.113

Приложение №2
к заданию на закупку
токарного многошпиндельного
горизонтального автомата с ЧПУ (2шт)
Лист 10 Листов 14

Rz 40 (√)



A (5:1)



1.*Размеры для справок.
2.**Размеры обеспечить инструментом.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
4. Допуск непостоянства в поперечном и продольном сечениях диаметра Б не более 0,02 мм.
5. Покрытие: Ц6.хр., диаметр Б обеспечить после покрытия.
6. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
1		186.002493-2021		
Разраб.		Сигида	(Подп)	29.10.21
Пров.		Двужильный	(Подп)	01.11.21
Т. контр.		Захаров	(Подп)	05.11.21
Э. метр.				
Н.контр.		Авласович	(Подп)	10.11.21
Утв.		Двужильный	(Подп)	11.11.21

1210К.06.01.113

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1

Лист | Листов 1

Круг $\frac{16\text{-}h11\ ГОСТ\ 7417\text{-}75}{20\text{-}В\text{-}Н\ ГОСТ\ 1051\text{-}73}$

ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"
ОЛ НТЦ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата (Подп) 25.11.21 Черенкова | Инв.№ подл. 00001483З