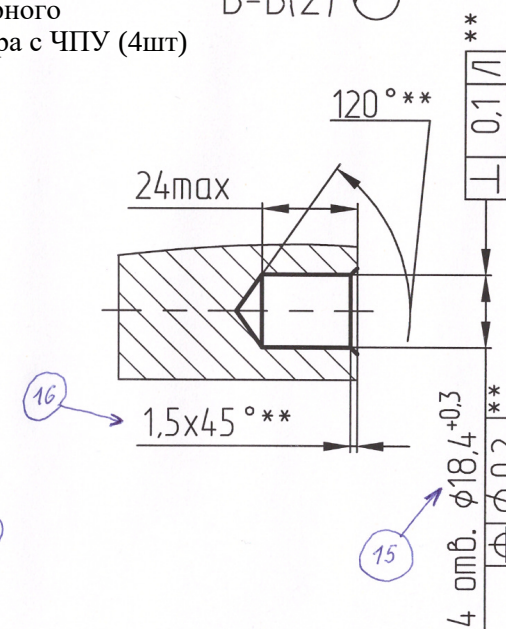


1

00240589.20141.30050

$$\begin{array}{r} 355 \\ 360 \end{array}$$

▽ Ra12,5(√)



1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются технологически.
3. Острые кромки на гранях С не допускаются.
4. На поверхности Н, допускается переход от инструмента до 0,2 мм.
5. Допускаются технологические отверстия Р.