

**Утверждаю**

Первый заместитель директора -  
главный инженер ОАО «Брестмаш»



Д.А. Шаршницкий

## **Техническое задание**

на поставку автоматического манипулятора сварки труб.

### 1. Технические требования:

- программное управление на русском языке;
- автоматическая сварка стыковых соединений секторов колен труб;
- автоматическая сварка угловых соединений ответвительных штуцеров с трубой;
- диаметры свариваемых труб: 10 - 70 мм;
- толщина стенки трубы: 1 - 3 мм;
- материал: коррозионно - стойкая сталь.

### 2. Предполагаемый комплект поставки:

- автоматическая лазерная сварка;
- автоматический приводной пневмопатрон для фиксации и поворота деталей по заданным координатам;
- система управления;
- руководство по эксплуатации установки на русском языке;
- руководство по диагностике, включающее описание аварийных и рабочих сообщений, причины возникновения и действия по их устранению;
- руководство по техническому обслуживанию установки, включающее сборочные чертежи важнейших узлов и чертежи быстроизнашивающихся элементов оборудования;
- схемы пневматические и гидравлические с перечнем элементов;
- электрические принципиальные схемы с перечнем элементов;
- указания по режимам смазки узлов станка с предоставлением спецификации применяемых смазок, указанием характеристик и фирм поставщиков (изготовителей).

### 3. Условия эксплуатации:

- УХЛ-3, диапазон рабочих температур +5...+35°C;
- степень защиты от поражения током по ГОСТ 12.2.007.0-75 - I класс.

### 4. Дополнительные условия поставки:

- срок гарантии - не менее 12 месяца со дня ввода в эксплуатацию;

4. Дополнительные условия поставки:

- оборудование должно соответствовать техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011, и соответствии с законодательством РБ, продавец предоставляет декларацию или сертификат соответствия;
- срок гарантии - не менее 24-х месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
- по истечении гарантийного срока –обслуживание оборудования и предоставление запасных частей на территории РБ;
- установка, монтаж и пусконаладочные работы оборудования выполняются поставщиком;
- техническое обучение операторов, ознакомление их с диагностикой неисправностей и работой оборудования до полного освоения выполняется поставщиком;
- предоставление референс-листа реализованного оборудования предлагаемой модели;
- в комплекте конкурсных документов предоставить темплет установки на бумажном носителе с указанием общей установленной мощности и габаритных размеров.

**В предложении необходимо отразить ответы по всем пунктам настоящего технического задания.**

Зам. начальника КТО



Г.В. Юдчиц