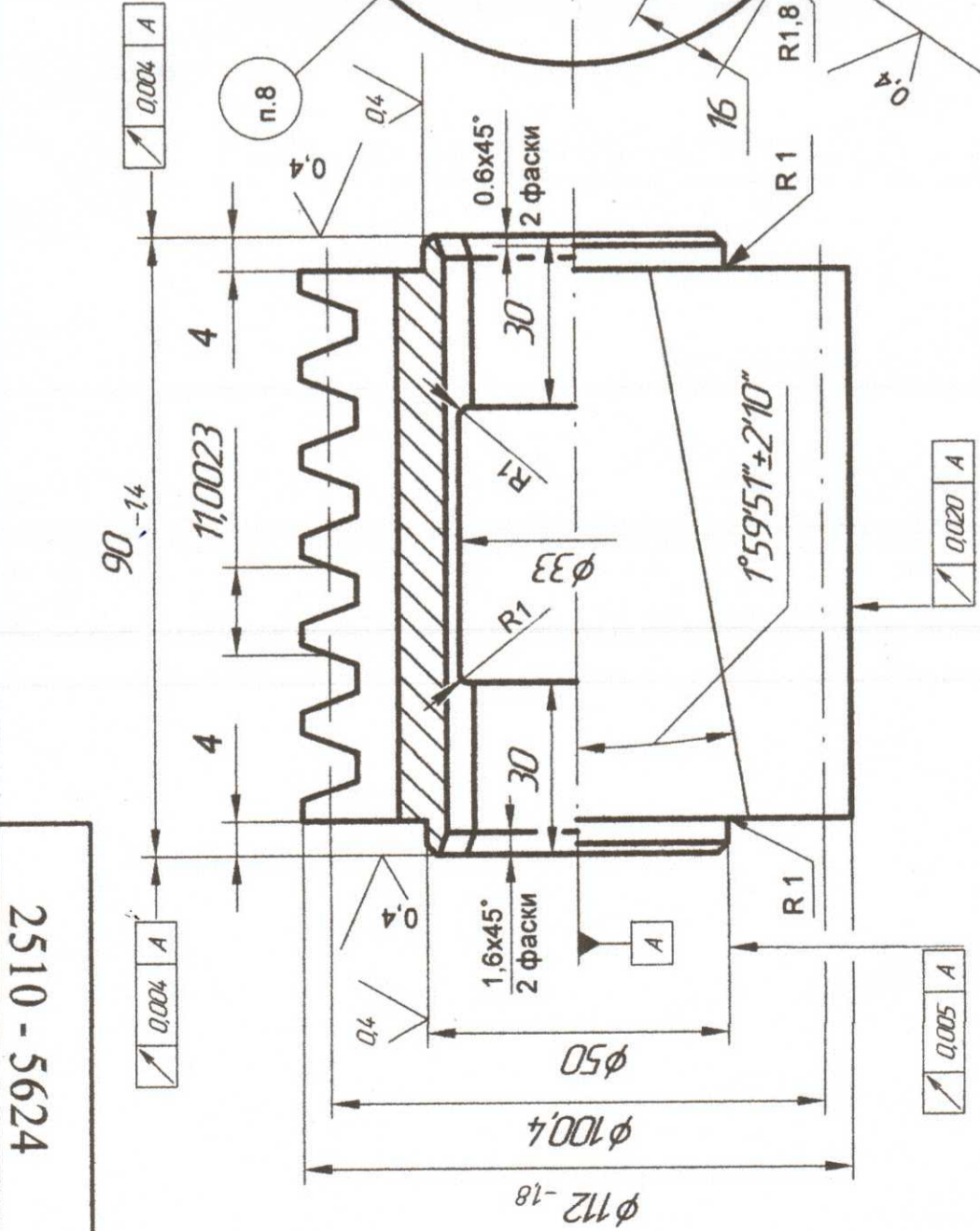
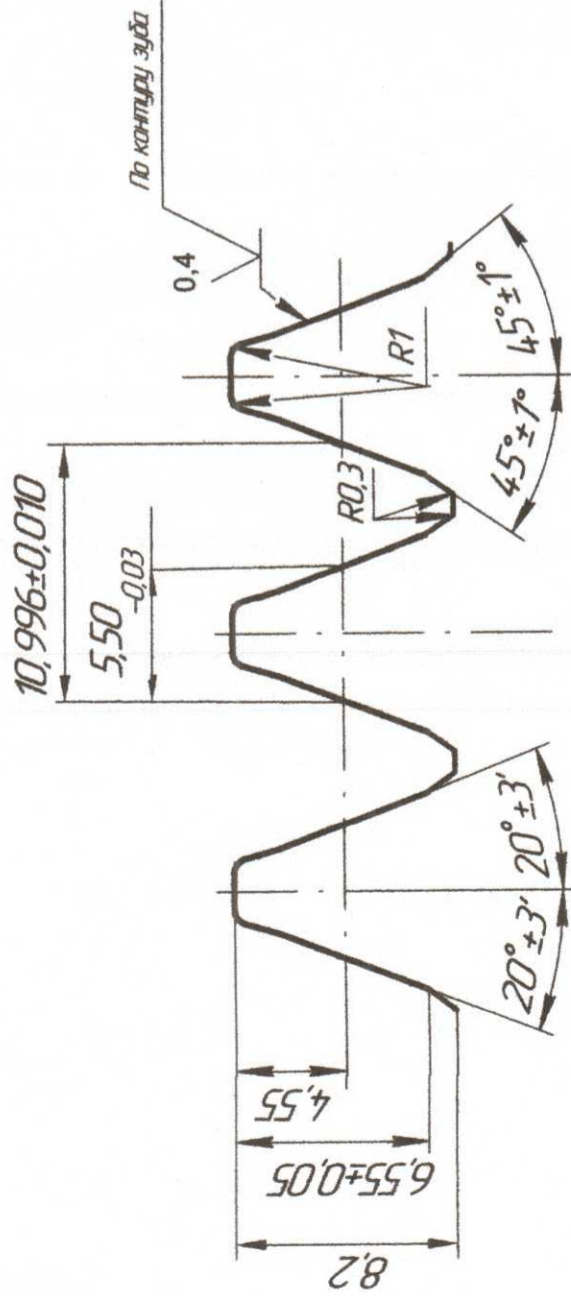


2510 - 5624



Профиль зубьев в нормальном сечении

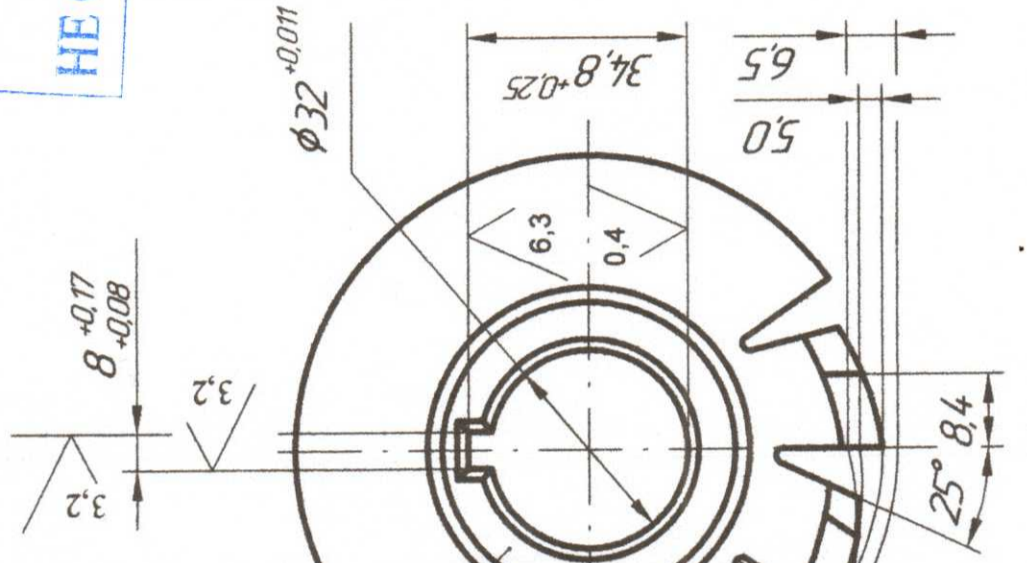


- 8. Маркировка : товарный знак предприятия-изготовителя; 2510-5624; $m = 3,5$; $a = 20^\circ$; AA ; $w = 1^\circ 59' 51''$; $Pz = 9042$; P6M5 ; год выпуска.
- 9. Остальные технические требования по ГОСТ 9324.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

2.5/√(√)

Модуль	m	3,5
Число зубьев	z	14
Направление винтовой линии	-	Правое
Угол подъема винтовой линии	w	$1^\circ 59' 51''$
Направление стружечных канавок	-	Левое
Ход стружечн. канавок	Pz	9042
Передний угол	γ	0°
Число заходов	n	1
Класс точности по ГОСТ 9324	-	AA



1. 63...66 HRC.

2. Допуск на разность соседних окружных шагов стружечных канавок 0,020 мм.

3. Допуск на накопленную погрешность шага рейки на длине любых трех шагов 0,020 мм.

4. Допуск на погрешность профиля 0,008 мм.

5. Допуск на погрешность радиального направления передней поверхности зуба в сторону поднутрения (на рабочей высоте) 0,020 мм.

6. H14 ; $h14$; $\pm J T14/2$; $\pm AT16/2$.

7. Покрытие TiN или Ti (N+C) или аналог. Толщина покрытия 0,004...0,006 мм.

Микротвердость $H_v > 17500$ кН/м (1800 кгс/мм) .

* для изделия 1520-2308059 (MT3)

Изм/Лист		№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Л. Доронина	25.10.23		25.10.23
Провер.	Гулько			
Т. контр.	Гулько			
Рук. гр.	Леонид			
Н. контр.	Леонид			
Утв.	Зубачин			

Литера		Масса	Масштаб
		4,5	-

Лист		Листов
1		1

Литера		Масса	Масштаб
		4,5	-

Литера		Масса	Масштаб
		4,5	-

2510 - 5624

Фреза червячная *
 $m = 3,5$; $a = 20^\circ$; AA
(под окончательн. обр.)

Сталь P6M5
ГОСТ 19265

Листов 1
ОАО "Минский завод шестерен"
КБ ОГТ