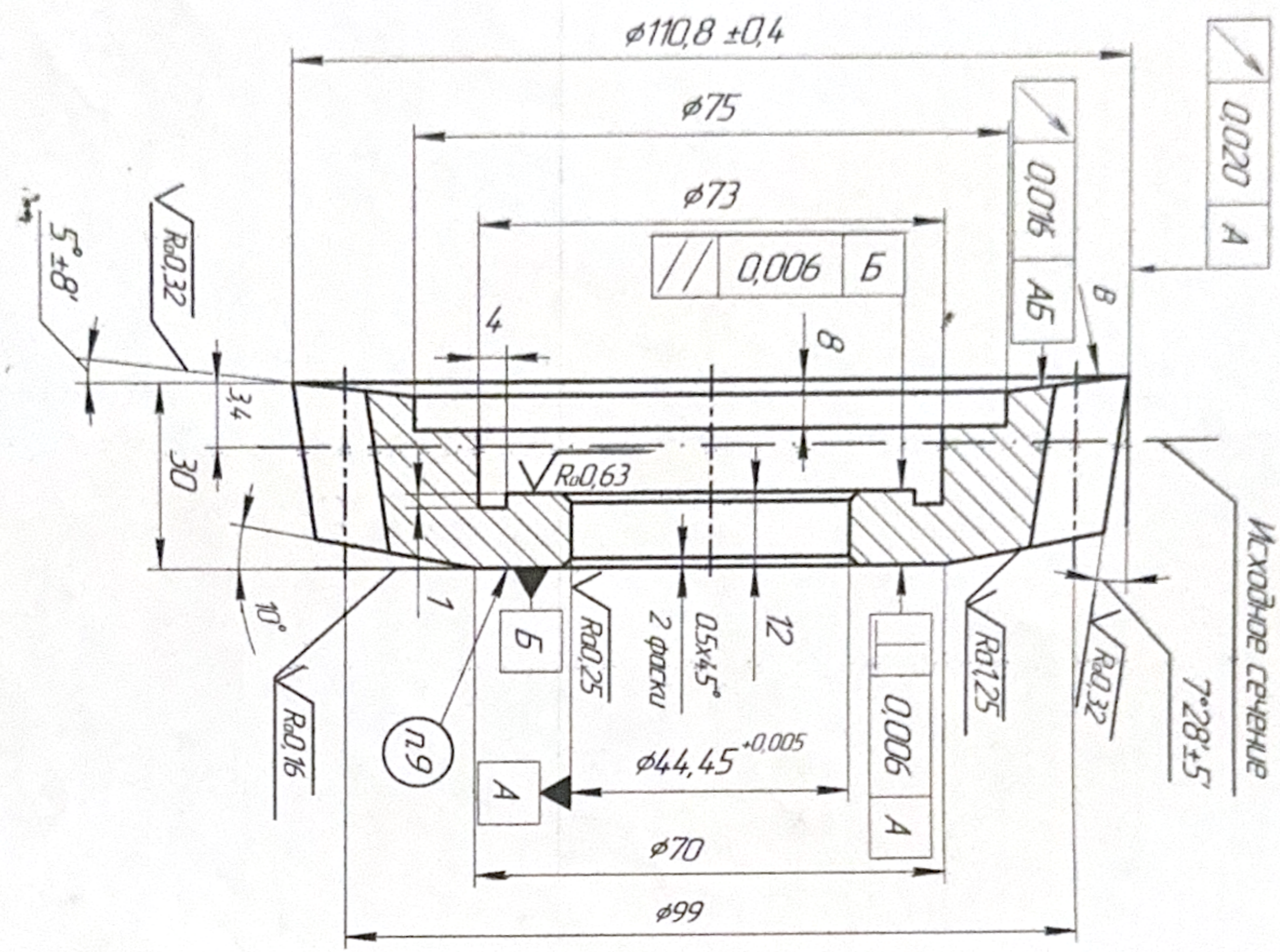


0605-0652

В (5:1)

$\sqrt{Ra,25}$



Модуль	m	4,5
Число зубьев	Z	22
Угол профиля	$\alpha$	20°
Диаметр делительной окружности	d	99
Толщина зуба по дуге делительной окружности (по передней поверхности)	$s_d$	7,140
Высота головки зуба (по передней поверхности)	$h_a$	5,925
Полная высота зуба	h	12
Диаметр основной окружности (корректируемый)	$d_b$	92,9076
Длина общей нормали (справочной)	W	34,66
Разность углов разведченности оклидной части проф.	V	35°20'
Класс точности по ГОСТ 9323		A

- 1 63 - 66 НЛС
- 2 Долгк наклонной разведченности окружного шага 0,018 мм
- 3 Долгк радиального блена зубчатого венца 0,020 мм
- 4 Долгк разности соседних окружных шагов 0,006 мм
- 5 Долгк погрешности профиля 0,007 мм
- 6 Остальные технические требования по ГОСТ 9323
- 7 НЛ: h14; ±IT14/2; ±AT16/2
- 8 Покрытие TiN или Ti (N+C) или аналог. Толщина покрытия 0,004 - 0,006 мм
- 9 Микрошероховатость Нs 17500 кН/м (1800 кгс/мм<sup>2</sup>)
- 9 Маркировка: 2530-5090 ; P6M5; m=4,5 ; z=22 ;  $\alpha=20^\circ$  ; A ; профильный знак предприятия

\* для изделия 50-170104-8-A ( для венца z=27,  $\alpha_{1,0} \approx \alpha_{1,2}$  )

2530-5090

Долгк дисковой  
m=4,5;  $\alpha=20^\circ$ ; A  
(чистовой)

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Материал
Разработ					21	
Проф						
Технпр						
Нач бюро						
Начитпр						
Упр						