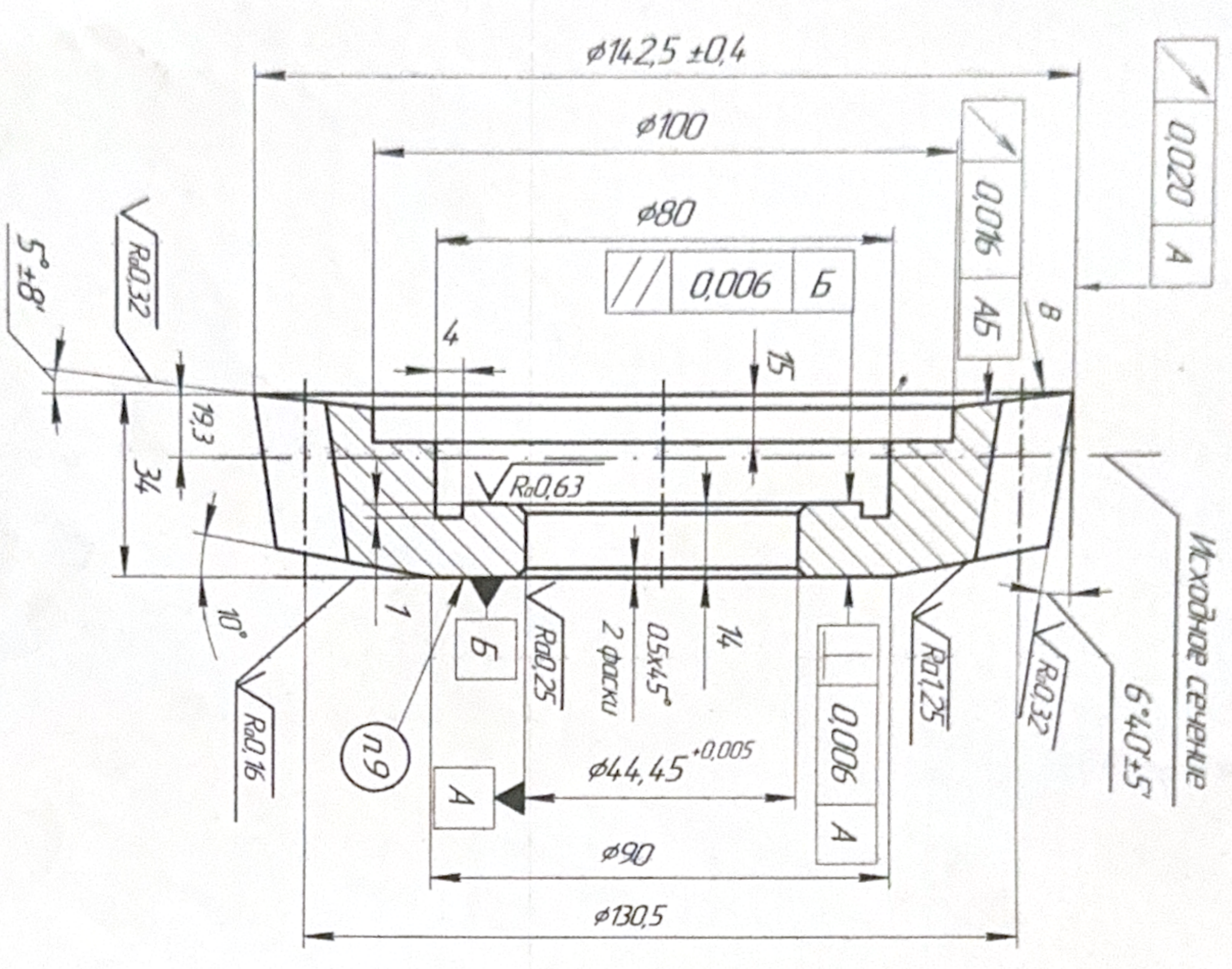


2605-0552



B 15 : 1

√ Ra 0.25

Модуль	m	4.5
Число зубьев	Z	29
Угол профиля	α	20°
Диаметр делительной окружности	d	130.5
Толщина зуба по дуге делительной окружности (по передней поверхности)	s _d	7.325
Высота головки зуба (по передней поверхности)	h _a	6.029
Толщина высоты зуба	h	12
Диаметр основной окружности (корректированный)	d _b	122.4691
Длина общей нормали (справочной)	W	4.856
Разность углов развернутости активной части проф.	V	24°36'
Класс точности по ГОСТ 9323		A

- 1 63 - 66 НРС
- 2 Допуск наклонной погрешности окружного шага 0.018 мм
- 3 Допуск радиального биения зубчатого венца 0.020 мм
- 4 Допуск разности соседних окружных шагов 0.006 мм
- 5 Допуск погрешности профиля 0.007 мм
- 6 Остальные технические требования по ГОСТ 9323
7. H14, h14, ±IT14/2, ±AT16/2
- 8 Покрытие TiN или Ti (N-C) или аналог. Толщина покрытия 0.004 - 0.006 мм. Микротвердость Нв 17500 кН/м² (1800 кгс/мм²)
- 9 Маркировка: 2530-5092 ; Р6М5, m=4.5 ; z=29 ; α=20° ; A ; передний энодк. предприятия

* для изделия 50-1701048-A / для венца z=24; α₁₋₀ ≈ α₁₋₂

2530-5092

Допуск дисконвнй
m=4.5; α=20°; A*
(чистовой)

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Проф	Техникр	Нач. бюро	Нач. цеха
Лист	Место	Материал	Лист	Листов
23				1

Сталь Р6М5
ГОСТ 19265