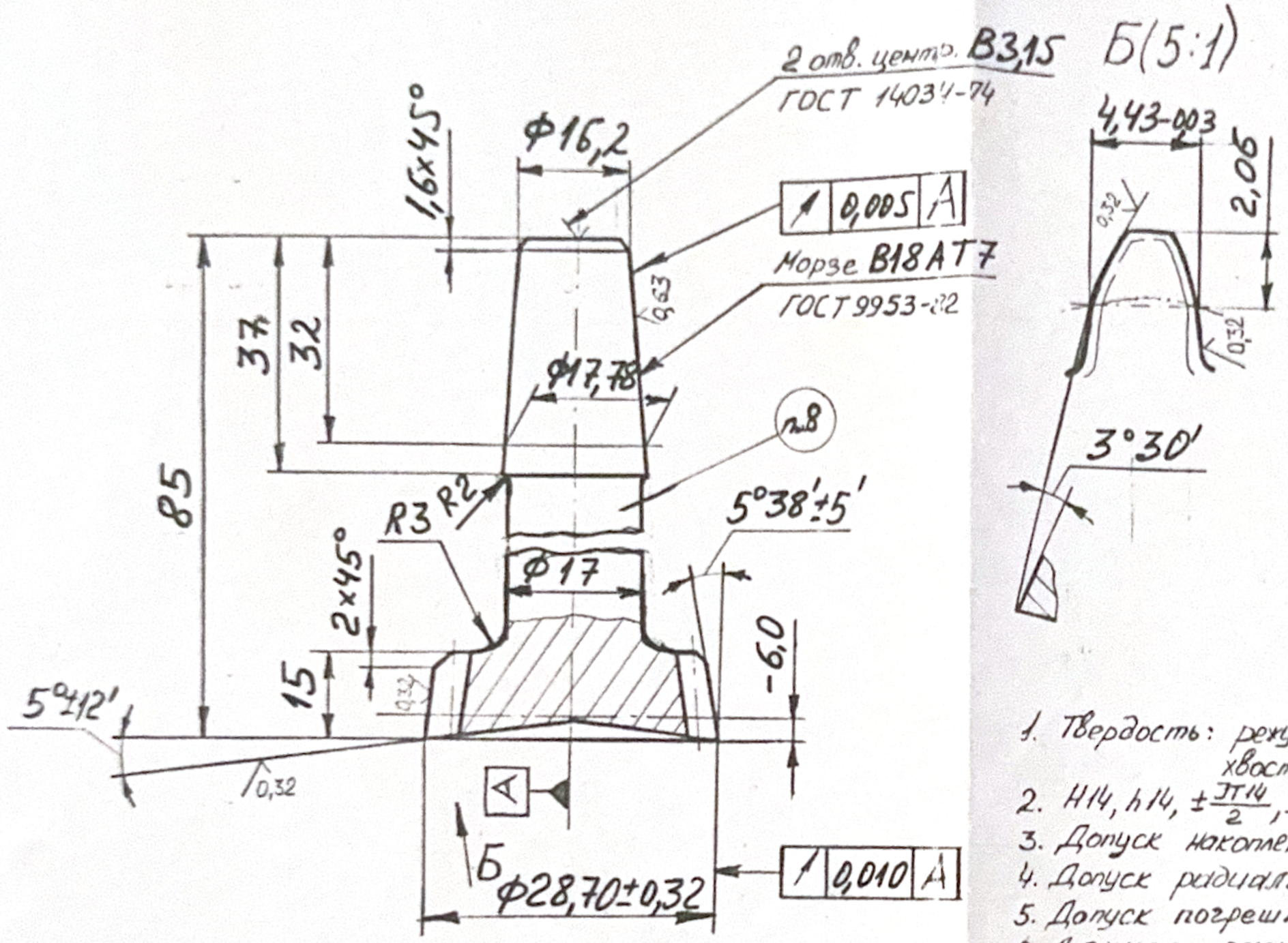
2537-5089



2,5 √(√)

Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	10
Угол профиля	α	30°
Диаметр делительной окружности	d_0	25
Толщина зуба по дуге делительной окружности (по передней поверхности)	S_0	4,45
Высота головки зуба (по передней поверхности)	h_{a0}	1,862
Полная высота зуба	h_0	3,8
Диаметр основной окружности (корректированный)	d_{b0}	21,593
Класс точности по ГОСТ 6762-79	—	A
Длина общ. нормали(спр)	W	11,818
Число охват. зубьев	Z_w	2

1. Твердость: режущей части 64...66 HRC$_э$;
   хвостовой части 47,5...59 HRC$_э$.
2. H14, h14, $\pm\frac{JT14}{2}$, $\pm\frac{AT16}{2}$
3. Допуск накопленной погрешности окружного шага 0,016 мм.
4. Допуск радиального биения зубчатого венца 0,016 мм.
5. Допуск погрешности профиля 0,008 мм.
6. Допуск разности соседних окружных шагов 0,005 мм
7. Остальные технические требования по ГОСТ 6762-79.
8. Маркировать: 2537-5089; m=2,5; Z=10; α=30°; A; Р6М5; товарный знак предприятия.
9. Покрытие TiN или Ti(N+C). Толщина покрытия 0,004...0,006 мм. Микротвердость H_0 > 17500 кН/м^2 (1800 кгс/мм^2).

* для изделия 1802-3600054

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				

2537-5089

Долбяк хвостовой *
m=2,5; α=30°

Сталь Р6М5

Лит.	Масса	М
	0,25	—
Лист	Л-ов 1	